

长螺纹栓簧锁销

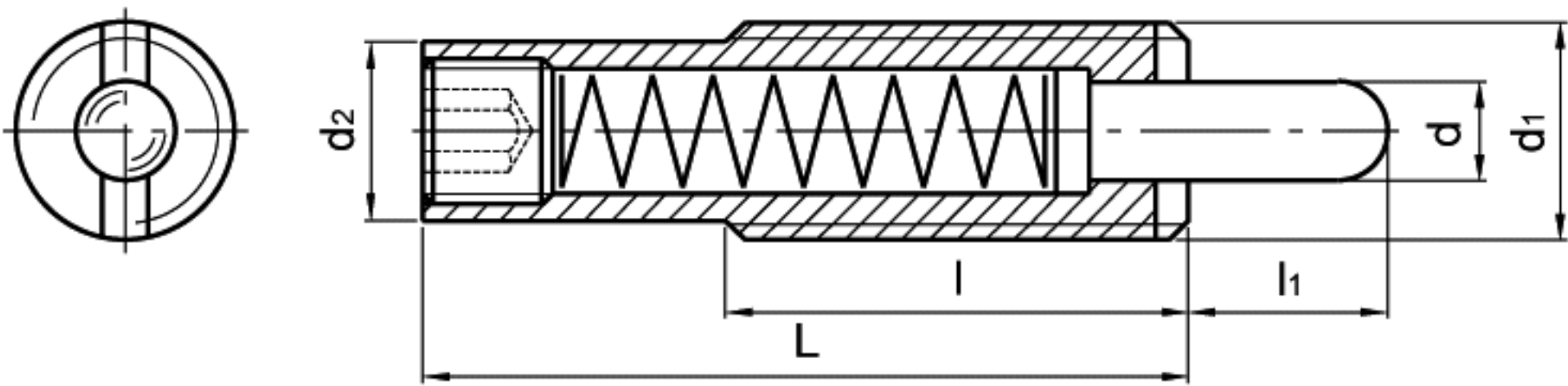
- 黑色氧化涂层处理钢质本体，部分PFB涂层， 螺纹快锁片(参见第000页)。
- 黑色氧化涂层处理磨砂硬化弹簧销。
- 钢质弹簧，正常端头力(L型)或者重型端头力(LS型，带普通内六角凹头)。
- 工作温度-50°C到+90°C。



锁销上的槽口用于盲孔安装。可提供专用的螺丝刀GN611.5M。

根据客户要求，在订货数量充足的情况下，提供MVK螺纹红色锁紧片(L-MVK, LS-MVK)(参见第676页)；工作温度-40°C到+170°C。

GN611长螺纹栓簧锁销一般用于机加工金属薄板作为排出器，或者作为推进推出操作，或者充当完成缓冲的装置。



标准件	主尺寸							弹簧压力		重量	螺丝刀
型号	d1	d	d2	L	l	内六角	l1	预压 [N-]	最大压载 [N-]	g	型号
GN 611-M10-8-L	M10	4	7.8	35	25	3	8	6	16	13	GN 611.5-M10
GN 611-M12-10-L	M12	5.5	9.5	43	35	4	10	4	18	23	GN 611.5-M12
GN 611-M16-15-L	M16	8	13.4	58	35	6	15	9	33	54	GN 611.5-M16
GN 611-M16-20-L	M16	8	13.4	58	35	6	20	4	23	55	GN 611.5-M16
GN 611-M16-30-L	M16	8	13.4	98	35	6	30	13	47	83	GN 611.5-M16
GN 611-M12-10-LS	M12	5.5	9.5	43	35	4	10	12	44	23	GN 611.5-M12
GN 611-M16-15-LS	M16	8	13.4	58	35	6	15	10	57	55	GN 611.5-M16
GN 611-M16-30-LS	M16	8	13.4	98	35	6	30	20	80	83	GN 611.5-M16